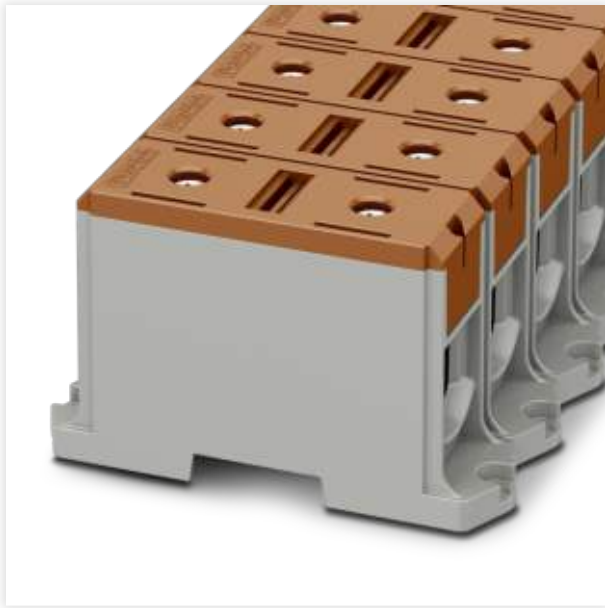


UBAL 240 BN

Złącze wysokoprądowe



Kod producenta: **1086509**

Opis produktu

Złącze wysokoprądowe, napięcie znamionowe: 1000 V, prąd znamionowy: 380 A, ilość przyłączy: 2, liczba biegunów: 1, rodzaj przyłącza: Przyłącze śrubowe, Przekrój znamionowy: 240 mm², przekrój: 35 mm² - 240 mm², Przekrój znamionowy: 240 mm², przekrój: 35 mm² - 240 mm², rodzaj montażu: Montaż na śruby, kolor: brązowy

Dane techniczne

Wskazówki

Informacje ogólne	Złączka szynowa do przewodów aluminiowych i miedzianych (AL-CU)
Informacje ogólne	
Wskazówka	W przypadku używania line zalecamy użycie tulejek.

Właściwości produktu

Typ produktu	Złączka przelotowa
Liczba biegunów	1
Ilość przyłączy	2
Liczba rzędów	1
Potencjały	1
Status utrzymania danych	
Wersja artykułu	02
Właściwości izolacji	
Kategoria przepięciowa	III
Stopień zabrudzenia	3

Parametry elektryczne

Znamionowe napięcie udarowe	8 kV
Maksymalna utrata mocy w warunkach znamionowych	13,78 W

Dane przyłączeniowe

Przekrój znamionowy	240 mm ²
Przewód aluminiowy	
Gwint śruby	M20
Wskazówka	Śruby z łbem o gnieździe sześciokątnym Poniższe wartości odnoszą się do przewodów aluminiowych Wartości dla przewodów aluminiowych dotyczą drutów i linek wg EN 60228. W materiałach do pobrania jest dostępna informacja dla użytkownika dotycząca podłączania przewodów aluminiowych.
Moment dokręcania	12 ... 45 Nm
Długość usuwanej izolacji	43 mm
Przyłącze według normy	IEC 61238-1
Przekrój przewodu sztywnego	35 mm ² ... 240 mm ²
Przekrój przewodu AWG	3/0 ... 500 (przeliczone według IEC)
Prąd znamionowy	380 A
Maksymalny prąd obciążenia	380 A (przy przekroju przewodu 240 mm ² – prąd pomiarowy wg IEC 61238-1)
Napięcie znamionowe	1000 V
Przekrój znamionowy	240 mm ²
Przewód miedziany	
Wskazówka	Poniższe wartości odnoszą się do przewodów miedzianych Linki klasy 5 wg EN 60228.
Moment dokręcania	12 ... 45 Nm
Długość usuwanej izolacji	43 mm
Przyłącze według normy	IEC 60947-7-1
Przekrój przewodu sztywnego	35 mm ² ... 240 mm ²
Przekrój przewodu AWG	3/0 ... 500 (przeliczone według IEC)
Przekrój przewodu, linka	150 mm ² ... 185 mm ²
Przekrój przewodu linki (tulejka bez izolacji z tworzywa sztucznego)	35 mm ² ... 185 mm ²
Przekrój przewodu linki (tulejka z izolacją z tworzywa sztucznego)	35 mm ² ... 185 mm ²
2 przewody o takim samym przekroju, giętkie	35 mm ² ... 70 mm ²
Prąd znamionowy	415 A
Maksymalny prąd obciążenia	415 A (przy przekroju przewodu 240 mm ²)
Napięcie znamionowe	1000 V
Przekrój znamionowy	240 mm ²

Wymiary

Szerokość	37,5 mm
Wysokość	130 mm
Głębokość	70 mm
Średnica otworu	3,22 mm

Dane materiału

Kolor	brązowy (RAL 8028)
Klasa palności wg UL 94	V0
Grupa materiału izolacyjnego	II
Materiał izolacyjny	PA
Względny wskaźnik temperatury izolacji (Elec., UL 746 B)	550 °C

Badania elektryczne

Badanie napięciem udarowym	
Napięcie probiercze wartość zadania	8 kV
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Badanie nagrzewania	
Wymagane sprawdzanie przyrostów temperatury	Wzrost temp. ≤ 45 K
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Badanie prądem krótkotrwałym wytrzymywanym 250 mm ²	28,8 kA
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wytrzymałość elektryczna o częstotliwości roboczej	
Napięcie probiercze wartość zadania	2,2 kV
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Parametry mechaniczne

Dane mechaniczne	
Otw. ściana bocz.	nie

Próby mechaniczne

Wytrzymałość mechaniczna	
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Mocowanie na nośniku	
Szyna DIN/Befestigungsauflage	NS 35
Obciążenie pomiarowe wartość zadana	20 N
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym

Warunki środowiskowe i żywotność

Próba płomieniem igłowym	
Czas działania	10 s
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Wibracje przypadkowe szerokopasmowe	
Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2018-05
Zakres	Badanie trwałości kategoria 2, na wózku
Częstotliwość	f1 = 5 Hz do f2 = 250 Hz
Poziom ASD	6,12 (m/s ²)/Hz
Przyspieszenie	3,12g
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Udary	
Rodzaj udaru	Półsinusioda
Przyspieszenie	30g
Czas trwania udaru	18 ms
Liczba udarów w każdym kierunku	3
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z (dod. i uj.)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Warunki otoczenia	
Temperatura otoczenia (praca)	-60 °C ... 110 °C (Zakres temperatur roboczych, w tym nagrzewanie własne, maks. krótkotrwała temperatura robocza - patrz RTI Elec.)
Temperatura otoczenia (składowanie/transport)	-25 °C ... 60 °C (krótkotrwanie, nie powyżej 24 h, -60 °C do +70 °C)
Temperatura otoczenia (montaż)	-5 °C ... 70 °C
Temperatura otoczenia (aktywacja)	-5 °C ... 70 °C
Dopuszczalna wilgotność powietrza (praca)	20 % ... 90 %
Dopuszczalna wilgotność powietrza (składowanie/transport)	30 % ... 70 %

UBAL 240 BN

Złącze wysokoprądowe



Normy i przepisy

Przyłącze według normy	IEC 61238-1
	IEC 60947-7-1

Montaż

Sposób montażu	Montaż na śruby
----------------	-----------------